**Практичне заняття 11**

**Вивчення будови, технологічного процесу роботи та основних регулювань валкових жаток, підбирачів, обчісувальних пристроїв.**

**1. Заповнити таблицю 1:**

**Таблиця 1**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Марка машини | Ширина захвату, м | Висота зрізу, см | Продуктивність, га/год | Швидкість руху, км/год |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**2. Позначити цифрами в квадратах позиції відповідно до рисунка 1:**

**Рис. 1** **Схема валкової жатки ЖВН-6Б:**

£— боковина;  £— клинопасовий варіатор мотовила;  £ — похила камера;   £— пасово-планчастий конвеєр;

£— платформа жатки;  £ — верхній вал плаваючого конвеєра похилої камери комбайна;   £— різальний апарат;   £— мотовило

**3. Дати специфікацію основних деталей та вузлів** **платформи-підбирача відповідно до рисунка:**

**Рис 2: Платформа-підбирач комбайна «Славутич»:**

1-

2-

3-

4-

5-

6-

7-

8-

9-

10-

11-

12-

13-

**Висновки\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| Оцінка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  | (підпис викладача) |